

Bazar technologií pro tavení a tepelné zpracování kovů

Zpracoval: Tým zákaznického servisu JUNKER Industrial Equipment, s. r. o., Boskovice

Pod stále se zvyšujícím tlakem odběratelů odlišit na vyšší kvalitu za nižší cenu jsou slévárny nuceny investovat do nových technologií, které jsou stále efektivnější, bezpečnější a energeticky úspornější. Ne každý provoz si ovšem takto vysoké investice do nových zařízení může dovolit. Čím dál více zákazníků využívá toho, že lze jejich stávající zařízení zmodernizovat a provést generální opravu za zlomek ceny s minimem stavebních úprav a tímto krokem výrazně ovlivnit jeho provozní stav.

Další možností je nákup použitých technologií. Pro tento případ jsme pro vás připravili bazar technologií pro tavení a tepelné zpracování kovů, který je neustále dostupný na našich internetových

stránkách www.junker-ie.cz. Můžete si zde prohlédnout aktuální nabídky a poptávky týkající se použitých zařízení, příslušenství a náhradních dílů. Prohlédněte si také některé námi v minulosti realizované projekty.

Náš bazar není pouze nabídka, poptávka a prodej, ale jedná se o **komplexní řešení**.

Před koupí každého použitého zařízení je nutné zhodnotit, do jaké míry se hodí pro vaše záměry. Pomůžeme vám se specifikací a kalkulací nákladů spojených s jeho pořízením, zajistíme demontáž a přepravu, nutné stavební úpravy a opravy, instalaci a opětovné zprovoznění zařízení. Najdeme pro vás optimální řešení. V neposlední řadě vám také zajistíme veškeré revize a potřebné certifikace. Zcela jistě také oceníte možnost naší nonstop servisní linky.

Většinu potenciálních problémů lze předvídat. Nabízíme vám proto také pravidelné technické kontroly. Pro případ nečekaných poruch pro vás vypracujeme seznam doporučených náhradních dílů, které je vhodné držet v pohotovosti, čímž zabezpečíte plynulost provozu vašeho zařízení. Velice zajímavou výzvou pro nás byla například **kompletní generální oprava**

elektrické obloukové pece OTO 5, rok výroby 1964, pro zákazníka z východních Čech.

Po zhodnocení stavu zařízení jsme se se zákazníkem shodli na nutnosti nové elektroinstalace, včetně stavby **nového rozvaděče a ovládacího pultu**.

Hlavním důvodem zde byly zastaralé elektrické komponenty, které neměly na trhu dostupnou náhradu. Řešením byla projekce nové kompletní instalace s využitím moderních elektrických součástek. Dalším podstatným problémem bylo už z prvovýroby nedostatečně efektivní odsávání spalin, a to hlavně po zahájení procesu intenzifikace kyslíkem. Bylo tedy nutné přijít na zcela nové řešení. Tohoto úkolu se úspěšně ujala naše konstrukční kancelář. Účinnost odsávání, a tím i kvalita ovzduší tavírny, se rapidně zvýšila. Byli jsme našemu zákazníkovi pevnou oporou ve všech fázích – od plánu stavebních úprav a demontáže přes transport, výrobu nových dílů, instalaci, uvedení do provozu až po závěrečné revize a certifikace. Za úspěch vděčíme také aktivní spolupráci ze strany našeho zákazníka.

Jste tu pro vás. Neváhejte nás kontaktovat, rádi zodpovíme jakékoliv vaše dotazy.



FOUNDTECH

BAZAR TECHNOLOGIÍ PRO TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ KOVŮ

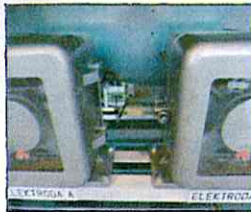
Prostřednictvím našeho bazaru můžete:

- nakoupit
- nabídnout
- poptat

zařízení, příslušenství a náhradní díly

Nabídku doplňujeme o následující služby:

- poradenství a kalkulace
- demontáž a přeprava
- generální opravy
- instalace u zákazníka
- uvedení do provozu a certifikace
- servis
- projekty na klíč



JUNKER Industrial Equipment s. r. o.

Chrudichromská 2423/15a, CZ-680 01 Boskovice
tel.: +420 516 499 362, sales-1@otto-junker.de, www.junker-ie.cz

Náš servis tavicích agregátů přesvědčuje o kvalitě

Zpracoval: Marketingový tým
JUNKER Industrial Equipment,
s. r. o., Boskovice

Jako firma, která mimo výrobu zařízení pro naši mateřskou společnost **Otto Junker GmbH**, úspěšně provádí servisní práce na českém a slovenském trhu slévárenského a tepelně zpracujícího průmyslu, samozřejmě potřebuje pro své zlepšování a rozšiřování služeb **zpětnou vazbu od zákazníka**. V tomto ohledu se náš marketingový tým nespokojuje pouze s běžnými dotazníky spokojenosti, ale snaží se udržovat kontakt se zástupci zákazníků. Jedním z nástrojů pro efektivní představení našich produktů a zároveň pro komunikaci se zákazníkem jsou **dny otevřených dveří (DOD)**. Za běžného výrobního provozu jsou naši zákazníci seznámeni s produktovou řadou a souvisejícími službami: např. tavicí kelmkové nebo komorové žíhací pece, elektrorozvaděče, vsázkové vozíky, dále montáž a servis chladicích okruhů, výroba a servis cívek. Při těchto setkáních se od zákazníků dozvídáme velmi důležité informace o jejich potřebách, které následně realizujeme v našich projektech. Naopak my představujeme další možnosti spolupráce, technické inovace a výsledky vývoje.

Nejlepší zpětnou vazbou spokojenosti je jednoznačně to, když se na nás zákazník sám znovu s důvěrou obrátí. Tak jako např. slévárna ZPS Zlín, a. s., u které naše firma zabezpečila servis tavicího agregátu a na základě spokojenosti se na nás tato firma obrací nadále. Výroba a oprava indukčních cívek se stává v posledních letech naší nejúspěšnější a obratem největší servisní aktivitou. Naše bohaté zkušenosti se tímto úročí a je znát, že kvalita našeho servisu přesvědčuje.

Co vlastně proces opravy indukčních cívek pro tavicí agregáty obsahuje? Začíná posouzením stavu cívky, po kterém následuje rozhodnutí, zda poškození či opotřebení vyžaduje pouze lokální, nebo generální opravu. U starších cívek doporučujeme vždy opravu generální, při níž se používají moderní materiály, které zaručují lepší vlastnosti a delší životnost a odolnost zařízení. Součástí posouzení stavu cívky je tlaková zkouška pro zjištění netěsnosti cívkového profilu. Dále posuzujeme stav chladicího kanálu profilu, v případě potřeby zajistíme odstranění usazenin. Následuje odstranění zbytků vyzdívků a izolace, opálení a tryskání profilu, oprava zjištěných netěsností a poškození profilu, srovnání tvaru profilu, izolace speciální skleněno-tkaninovou páskou, impregnace ponořením do lázně izolačního laku a vytvrzení ve vypalovací peci. Takto zalakovanou cívkou tvarově sestavíme a jednotlivá vinutí po celém obvodu proložíme mezikružím z desky slídového materiálu, které nám zaručí dokonalou ochranu proti elektrickému průrazu. Následuje finální impregnace a vytvrzení ve vypalovací peci; kompaktnost cívky je podpořena epoxidovou pryskyřicí nanášenou v dostatečné vrstvě na

vnější plášť. Dokonalou ochranu zabezpečí finální obandážování vnějšího pláště skleněno-tkaninovým pásem s následným prolakováním dvousložkovým jádrovým lakem; dle druhu cívky je na vnitřní plášť nanášena keramická hmota. Repase je zakončena kompletní výstupní kontrolou a zákazník od nás obdrží výstupní protokol s revizní zprávou. Technologický proces celkové opravy trvá 2–3 týdny. Je na přání zákazníka, zda si cívkou instaluje svépomocí, za našeho kvalifikovaného dozoru či plně v rámci našeho servisu. Při instalaci naším servisem má zákazník výhodu v profesních zkušenostech našeho personálu a v garanci, jejíž doba poběží až od termínu instalace cívky. Pro případ dotazů či řešení problémů je pro zákazníky k dispozici **servisní technik 24 hodin denně**. Firma JUNKER Industrial Equipment, s. r. o., se naučila za více než dvacetileté působení na českém a slovenském trhu držet krok s marketingovými prvky a novinkami a nabízí neustálé rozšiřování a zkvalitňování nabízených produktů a služeb. I v možnostech financování jsme schopni nabídnout ve spolupráci s bankami varianty odloženého financování (finanční leasing, finanční úvěr). Také sledujeme možnosti čerpání finančních prostředků z dotačních programů vhodných na spolufinancování našich služeb a výroby zařízení. Na zabezpečení kapitálu pro investice oprav se dají využít prostředky z ESF a z programu pro rozvoj regionů.

V případě zájmu se informujte na detaily možnosti financování zařízení u společnosti **JUNKER Industrial Equipment, s. r. o., Boskovice**: sales-1@otto-junker.de, tel.: 516 499 362.



Modernizace a rozšiřování slévárenských pecí

- velký potenciál pro šetření energie a zvýšení výkonu
- proti nové investici jsou náklady výrazně nižší
- stávající zařízení ve spojení s moderními technologiemi nabízí snížení provozních nákladů
- účinnost moderních měničů je mezi 96 a 97,5 %, zatímco u starších zařízení obvykle pod 88 %
- při tavení železa se dosahuje lepší elektromagnetické vazby a ve výsledku šetří cca 8 % energie
- přestavba zařízení se sítovou frekvencí na středofrekvenční techniku dovoluje realizaci vyšší hustoty výkonu
- při vyšší hustotě výkonu se zkracuje doba tavení = nižší tepelné ztráty = úspora energie



Rekonstrukce, opravy a výroba indukčních cívek

pro tavicí agregáty, udržovací pece, indukční ohřevy



Příklad indukční cívky pro tavicí pec na 4t šedé litiny



JUNKER Industrial Equipment s.r.o.

Chrudichromská 2423/15a, CZ – 680 01 Boskovice,
tel.: +420 516 499 362, sales-1@otto-junker.de, www.junker-ie.cz